

PRESENTACIÓN

El SMART GROUP SG 650 es un Robot con ventosas equipado con un cabezal "3D" para levantar, mover y colocar placas lisas, puertas o ventanas sin dificultad. Los Robot de la marca SMART GROUP son los primeros robots de ventosa del mercado con sistema de control de sobrecarga. Además, son los únicos que ofrecen una altura de elevación de hasta 5,80 m y un alcance de 3,50 m con total seguridad.

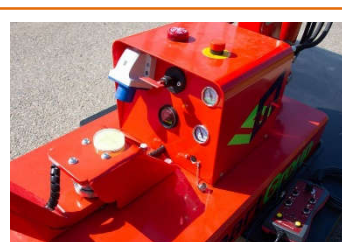
- ❑ Altura Max. : 5,80 m
- ❑ Alcance Max. delante las ruedas: 3,50 m
- ❑ Capacidad Max.: 650 kg
- ❑ Ruedas todo terreno
- ❑ Sistema de tracción sobre las ruedas delanteras
- ❑ Timón y palancas ergonómicas
- ❑ Movimientos hidráulicos proporcionales :
 - Inclinación de Brazo
 - Extensión de Brazo
 - Basculante de cabezal
- ❑ Velocidad de movimientos regu-lable desde el telemando
- ❑ Telemando de serie / Radio comando en option
- ❑ Sistema de Seguridad que regula la velocidad de movimientos al aproxi-marse al limite de carga
- ❑ Baterías sin mantenimiento tipo AGM
- ❑ Acceso fácil para mantenimiento y reparaciones



Timon y palancas de control ergonómicas



Chasis con estabilizadores y ruedas todo terreno



Unidad central agrupa todas las funciones de aspiración



Telemando de serie Radiocomando en opción

Conformidad CE - Conforme normas IP 65 et EN 131555

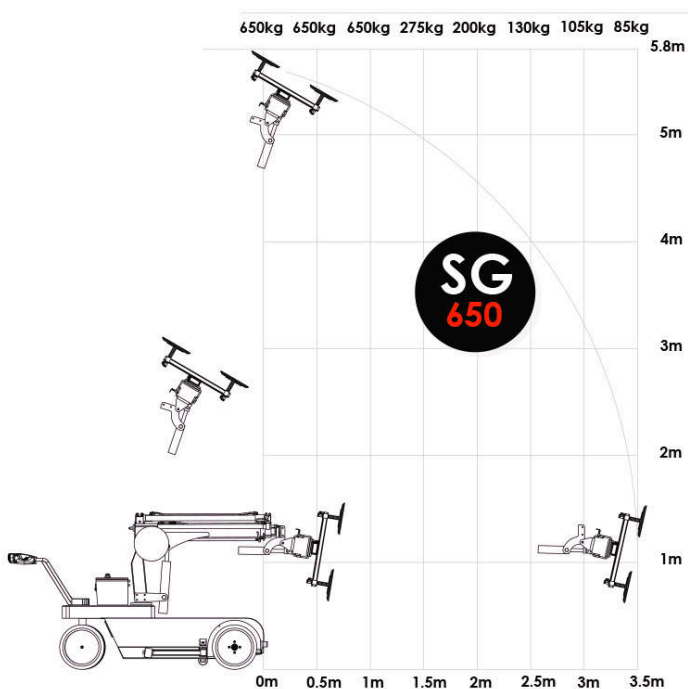
Carga maxima
650 kg

ROBOT CON VENTOSAS PARA VIDRIO
SG 650

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMART GROUP SG 650
Capacidad de carga	650 kg.
Peso total de la máquina	1170 Kg
Dimensiones totales (L x l x h)	2080 x 890 x 1520 mm
Alcance frontal delante de las ruedas	3500 mm
Rotación del porta-ventosas	+/- 180° manual
Rotación lateral del porta-ventosas	+/- 90° manual
Desplazamiento lateral del porta-ventosas	100 mm
Basculación del porta-ventosas	180° hidráulica
Sistema de Aspiración	De doble circuito
Altura de levación Max. / Al eje del porta-ventosas	5800 mm / 5500 mm
Número y diámetro de las ventosas	4 x 400 mm
Baterías	4 x 12 V - 105 Ah / AGM
Autonomía	8 horas
Cargador de baterías integrado	230 V
Tiempos de recarga	1h – 30% / 8h – 100%
Sistema de tracción delantera	Motor con reductores -1,2 kW
Freno de tracción	Electro-Magnético



DIAGRAMA DE TRABAJO



DIMENSIONES

